

# Gas protector MATHESON Select® H-3 para soldaduras GTAW sobre acero inoxidable

## Procesamiento más veloz; reducción al mínimo de los problemas relacionados con el calor; y arco más controlable

Las mayores velocidades de desplazamiento, posibles gracias al agregado de una pequeña concentración de hidrógeno\* en el gas protector H-3 de MATHESON Select®, reducen los problemas relacionados con el calor (tales como alabeo, distorsión y mala igualación de color), al tiempo que brindan un arco más controlable y altamente focalizado.

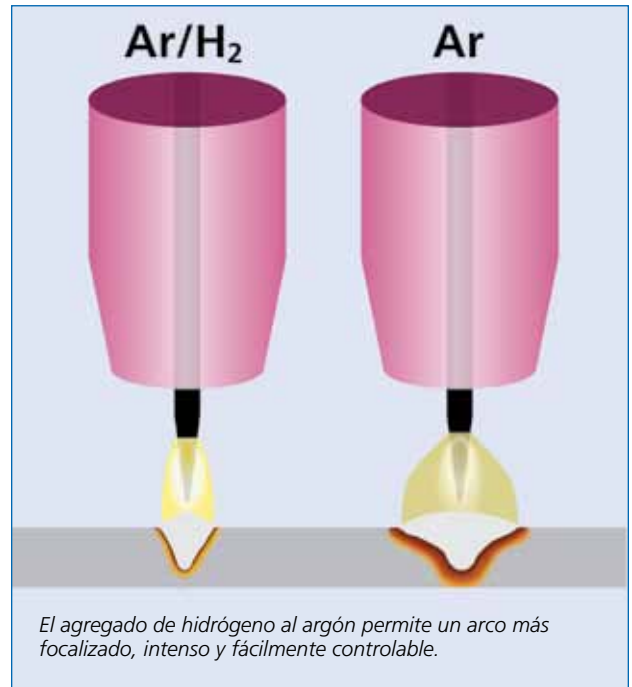
## Problemas típicos al soldar sobre acero inoxidable

- La emisión de cromo hexavalente puede resultar problemática cuando se utiliza cualquier aleación que contenga níquel
- El acero inoxidable es proclive a absorber calor y a oxidarse

## Beneficios clave de H-3

- Velocidades de desplazamiento considerablemente mayores
- Menos emanaciones y emisiones de cromo hexavalente
- Mejor igualación de color
- Más propiedades de impacto
- Menor zona afectada por el calor y menos oxidación de la superficie
- Transferencia de calor muy alta y de focalización estrecha, para un mayor control de arco
- Excelente humectabilidad
- La mayor velocidad de desplazamiento reduce el impacto negativo sobre las propiedades mecánicas
- Ideal para soldaduras estrechas, de hasta un mínimo de 1/16 pulgadas
- Ideal para utilizar como gas de respaldo, para generar soldaduras de penetración lisas y libres de óxido en tubos, cañerías y tanques

\*El cilindro del gas protector H-3 de MATHESON Select® utiliza una conexión de salida por válvula CGA 350



**Todas las mezclas de gases protectores de MATHESON Select® poseen las certificaciones AWS A5.32 e ISO 14.175 – la mejor opción para obtener mezclas de calidad, eficacia en las soldaduras y para garantizar el cumplimiento con los estándares en operaciones de soldadura certificadas.**

Tel: 877-684-4427  
Correo electrónico: [info@mathesongas.com](mailto:info@mathesongas.com)  
[www.mathesongas.com](http://www.mathesongas.com)  
Impreso en EE.UU. TB169 10/11



**American Welding Society**  
Sustaining Company Member



**MATHESON**

ask. . . The Gas Professionals™

Copyright 2011 Matheson Tri-Gas, Inc. Todos los derechos reservados.

Todos los contenidos de este documento están sujetos a cambios sin notificación previa, y no suponen obligación alguna para Matheson Tri-Gas. Se realizan todos los esfuerzos posibles para garantizar la exactitud de esta información. Sin embargo, debido a diferencias en los procesos operativos reales y en curso y a mejoras y revisiones de los productos, Matheson Tri-Gas, Inc no puede garantizar la exactitud de este material, ni puede aceptar hacerse responsable por posibles errores u omisiones. El objetivo de este documento es servir como guía general, y no debe tomarse como instructivo para operaciones específicas. No se extienden garantías de ningún tipo a través de la información contenida en estos materiales protegidos por derecho de autor.

Todos los nombres, productos y servicios que aquí se mencionan son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivas organizaciones y propiedad exclusiva de sus respectivos dueños. Matheson y el logotipo de Matheson son marcas registradas de Matheson Tri-Gas, Inc.