

# Gas protector MATHESON Select® APN-10 GMAW on Aluminum

## Mayormente reducida porosidad y mejor penetración de la soldadura

APN-10 de MATHESON Select® es una exclusiva\* mezcla de gases protectores que contiene argón con aditivo de nitrógeno. En comparación con el uso de 100% de argón, APN-10 de MATHESON Select® brinda una mayor energía de arco, menor porosidad y, en general, una mejor soldadura.

## Problemas típicos al soldar sobre aluminio

- Con la utilización de 100% de argón se obtiene una superficie limpia y atractiva, pero la soldadura se solidifica rápidamente, atrapando porosidad en la raíz
- La penetración en forma de dedo en la soldadura puede resultar problemática
- Cuando se utiliza 100% de argón, la baja energía de arco impide la remoción adecuada de los óxidos presentes en la superficie del aluminio, los cuales penetrarán en la soldadura y la contaminarán

## Beneficios clave de APN-10

- Reduce enormemente la porosidad –dejándola casi eliminada-, permitiendo cumplir más fácilmente con las normas
- Arco más estable, con mayor energía, a menores voltajes. Esto contribuye a la integridad de la soldadura y permite mejores características mecánicas
- Mejor penetración y forma de la soldadura
- Mayor velocidad de desplazamiento – mayor productividad
- Mejor desempeño a menores voltajes, en comparación con las mezclas de argón/helio (menor zona afectada por el calor)

## Otros beneficios

- Excelente estabilidad de arco
- Excelentes características de impregnación
- Arco plasma más ancho, que permite una mayor separación y un acoplamiento menos difícil
- Menos sensible a variaciones en el voltaje de arco
- Puede aplicarse en fabricación con cobre, magnesio, titanio, circonio y aleaciones de níquel y acero (consulte cuáles son los beneficios de aplicación sobre estos materiales)

\* Patente pendiente



**Todas las mezclas de gases protectores de MATHESON Select® poseen las certificaciones AWS A5.32 e ISO 14.175 – la mejor opción para obtener mezclas de calidad, eficacia en las soldaduras y para garantizar el cumplimiento con los estándares en operaciones de soldadura certificadas.**

Tel: 877-684-4427  
Correo electrónico: info@mathesongas.com  
[www.mathesongas.com](http://www.mathesongas.com)  
Impreso en EE.UU. TB170 10/11

Copyright 2011 Matheson Tri-Gas, Inc. Todos los derechos reservados.

Todos los contenidos de este documento están sujetos a cambios sin notificación previa, y no suponen obligación alguna para Matheson Tri-Gas. Se realizan todos los esfuerzos posibles para garantizar la exactitud de esta información. Sin embargo, debido a diferencias en los procesos operativos reales y en curso y a mejoras y revisiones de los productos, Matheson Tri-Gas, Inc no puede garantizar la exactitud de este material, ni puede aceptar hacerse responsable por posibles errores u omisiones. El objetivo de este documento es servir como guía general, y no debe tomarse como instructivo para operaciones específicas. No se extienden garantías de ningún tipo a través de la información contenida en estos materiales protegidos por derecho de autor.

Todos los nombres, productos y servicios que aquí se mencionan son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivas organizaciones y propiedad exclusiva de sus respectivos dueños. Matheson y el logotipo de Matheson son marcas registradas de Matheson Tri-Gas, Inc.



**American Welding Society**  
Sustaining Company Member



**MATHESON**

ask... The Gas Professionals™