



# Electrodos de Tungsteno

**MATHESON** se complace en presentarles los **electrodos de tungsteno E3**.  
*Estos electrodos ofrecen un rendimiento superior al del resto de electrodos de tungsteno.*

**Los electrodos de tungsteno E3 MATHESON Select®** proporcionan unos mejores resultados de inicio de arco, vida útil de los electrodos y relación coste-eficacia. Los usuarios de electrodos de tungsteno con un 2% de óxido de torio podrán migrar a electrodos de tungsteno E3 con total confianza.

## Geometría de punta estable; menos erosión

Si comparamos los electrodos de tungsteno E3 con los de tungsteno con 2% de óxido de torio, los electrodos E3 requieren menos afilados y tienen una vida útil mayor.



2% de óxido de torio

**Después de 5 horas de soldadura controlada en una conexión de prueba a 250 A de corriente continua, el electrodo de tungsteno E3 muestra una erosión mucho menor.**



**Después de 150 encendidos, el electrodo de tungsteno E3 muestra una degradación mucho menor que el electrodo de tungsteno de óxido de torio.**



## Inicio de arco mejorado

Las pruebas han demostrado que el tiempo necesario para la ignición con los electrodos de tungsteno E3 mejora con el paso del tiempo, mientras que los electrodos de tungsteno con 2% de óxido de torio empiezan a deteriorarse después de tan solo 25 encendidos.

## Una temperatura de funcionamiento más baja

Para una potencia equivalente, los electrodos de tungsteno E3 permanecen a temperaturas más bajas que los de tungsteno con 2% de óxido de torio, aumentando así la vida útil total de la punta.



2% de óxido de torio

## Un uso versátil

Los Electrodos de Tungsteno E3 funcionan muy bien, tanto con corriente alterna como con corriente continua. Pueden usarse como electrodo positivo o negativo de corriente continua con un extremo puntiagudo, o con extremo en forma de bola para su uso con corriente alterna.

## Conductividad similar a la de los electrodos con óxido de torio

Los electrodos de tungsteno E3 tienen una conductividad similar a la de los electrodos con óxido de torio. Generalmente, esto supone que los electrodos de tungsteno E3 son intercambiables con los electrodos de óxido de torio sin necesidad de realizar cambios significativos en el proceso de soldadura.

## Requisitos de los códigos AWS y ASME

Los electrodos de tungsteno de cualquier tipo, ya sea puro, con torio, cerio o lantano o de otra clase, no se consideran una variable esencial que requiera una nueva certificación del proceso al realizar un cambio en el tipo de electrodo.\* Un cambio de una variable no esencial puede realizarse simplemente actualizando las especificaciones del procedimiento de soldadura, sin necesidad de una nueva certificación.

Para más información sobre los electrodos E3, consulte la página web de MATHESON: [www.matheson-e3.com/](http://www.matheson-e3.com/).

\*Es responsabilidad del usuario de los distintos códigos comprobar y confirmar si los cambios en los electrodos de tungsteno no consumibles podrían requerir una nueva certificación.

